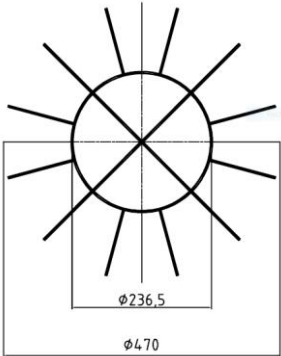
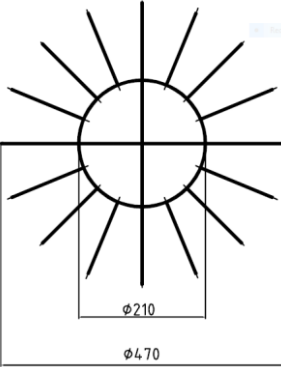
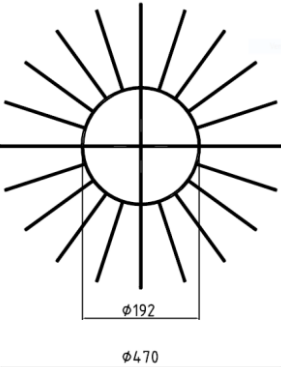
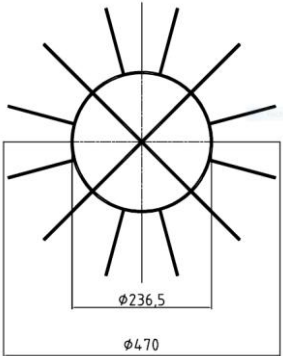
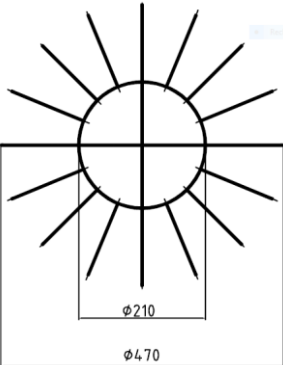
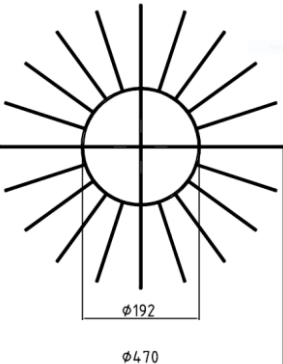


English

Dividing head	Type	Division	Weight range (gr) *	Dimension dough piece (cm)	Capacity (pc/h) **
	R16	16	250-1250	n.a.	1,500
	R20	20	200-1000	n.a.	1,900
	R24	24	165-840	n.a.	2,300

* depending on dough consistency ** depending on operator efficiency and production flow

US-English

Dividing head	Type	Division	Weight range (oz) *	Dimension dough piece (in)	Capacity (pc/h) **
	R16	16	8 -45	n.a.	1,500
	R20	20	7 - 36	n.a.	1,900
	R24	24	5 - 30	n.a.	2,300

* depending on dough consistency ** depending on operator efficiency and production flow

Nederlands

Deelkop	Type	Verdeling	Gewichts- bereik (gr) *	Afmetingen deegstuk (cm)	Capaciteit (st./uur) **
	R16	16	250-1250	n.a.	1,500
	R20	20	200-1000	n.a.	1,900
	R24	24	165-840	n.a.	2,300

* afhankelijk van de samenstelling van het deeg ** afhankelijk van gebruik en efficiency

Français

Plaque diviseur	Type	Division	Poids plage (gr) *	Taille du pignon (cm)	Capacité (pc/h) **
	R16	16	250-1250	n.a.	1,500
	R20	20	200-1000	n.a.	1,900
	R24	24	165-840	n.a.	2,300

* variable en fonction de la consistance de la pâte ** variable en fonction de l'efficacité de l'opérateur et du flux de production

Teilkopf	Typ	Teilung	Gewichtsbereich (gr) *	Abmessung Teigstück (cm)	Kapazität (Stck./h) **
	R16	16	250-1250	n.a.	1,500
	R20	20	200-1000	n.a.	1,900
	R24	24	165-840	n.a.	2,300

* je nach Teigkonsistenz ** je nach Effizienz des Personals und der allg. Produktion

Español

Cabezal divisor	Modelo	Division	Ámbito de peso (gr) *	Tamaño porción masa (cm)	Capacidad (pz/h) **
	R16	16	250-1250	n.a.	1,500
	R20	20	200-1000	n.a.	1,900
	R24	24	165-840	n.a.	2,300

* dependiendo de la consistencia de la masa ** depende de la eficiencia del operador y de producción

Русский

Разделительная головка	Тип	Деления	Весовой диапазон (г)*	Размер порции (см)	Производительность (шт/ч)**
	R16	16	250-1250	n.a.	1,500
	R20	20	200-1000	n.a.	1,900
	R24	24	165-840	n.a.	2,300

* зависит от консистенции теста ** зависит от продуктивности оператора и процесса производства