

Robotrad-p+ vormverdeler met vaste persplaat en opklapbaar snijraam

Voor zeer gehydrateerd
en delicaat deeg

75%

RVS
dekselplaat

Alle Robotrad modellen
hebben een deegkuip van
43 x 43,5 x 12 cm voor
max. 20 kg deeg.

Praktisch geplaatste
handgrepen aan de
voorkant bieden extra
bescherming en zorgen
ervoor dat de machine
makkelijk verplaatsbaar is.

Tot
5500
stuks / uur



De solide mesraamhouder kan
in één vloeiende beweging
gesloten, vergrendeld en
geopend worden.

Dankzij de voedsel
gekeurde persplaat met
RVS kuiprand is weinig of geen
meel nodig. Daardoor is de
Robotrad-p+ extra hygiënisch
in dagelijks gebruik.

Solide stalen frame met
afneembare zijpanelen



Grote meelbak met deksel die
op verschillende posities aan de
machine bevestigd kan worden.

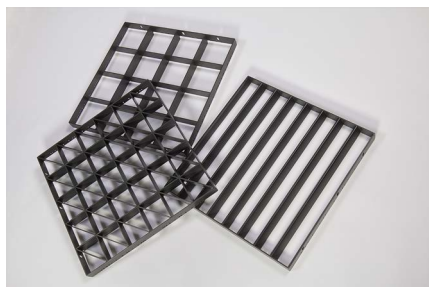


Ophanghaken voor max. 6
snijramen aan één of beide
zijden van de machine.



Opklapbare RVS afzettafel, naar
keuze aan de linker of rechterkant
van de machine.

Robotrad-p+ vormverdeler met vaste persplaat en opklapbaar snijraam



Vraag voor meer informatie over afmetingen en gewicht onze catalogus Robotrad Vormroosters aan of bezoek www.daub.nl

DAUB Bakery Machinery



**ROBOTRAD
VORMROOSTERS**

Robotrad-p+ / Robotrad-s / Robotrad-t



De Robotrad-p+ is een hydraulische vormverdeler met een voedsel gekeurde vaste persplaat voor traditioneel ambachtelijk brood dat een lange voorrijstijd nodig heeft gehad. De Robotrad-p+ is gebaseerd op de Robocut en Robotrad serie maar uitgerust met een persplaat in plaats van een verdeelschijf.

Door een opklapbaar snijraam kan het deeg zonder druk worden verdeeld. Verdeling wordt bereikt door het deeg tegen het verwisselbare snijraam te drukken. Snijramen zijn er in diverse afmetingen voor langwerpige, vierkante of driehoekige deegstukken.

Het deeg komt in zijn uiteindelijke vorm uit de machine en kan zo in de oven.

Robotrad-p+

Persen en vormverdelen door de bedieningshendel vast te houden en naar boven en beneden te bewegen.

Robotrad-p+ Automaat

Persen en vormverdelen door een simpele tik tegen de bedieningshendel; een korte tik start een automatische cyclus van persen en vormverdelen. Inclusief het ontlasten van de deksel aan het eind van de cyclus en automatische eindschakelaar.

